

OK Flux 10.14

High basic agglomerated flux for electro slag strip cladding.

The flux is suitable for cladding with austenitic Cr-, CrNi- and CrNiMo-strips at higher travel speeds.

Классификации	EN ISO 14174 : ES A FB 2B 56 44 DC
Сварочный ток	approx. 2500 A
Тип шлака	Fluoride basic CaF ₂ -Al ₂ O ₃
Перенос легирующего элемента	Moderately silicon alloying
Плотность	nom 1.0 kg/dm ³
Показатель щелочности	nom 4.4

Classifications

Wire	SFA/AWS - EN ISO
OK Band 309LMo ESW	A5.9:EQ309LMo (Mod)/ 14343-A:B 21 13 3 L
OK Band 309LNb	14343-A:B 23 12 L Nb

Хим. состав

Al ₂ O ₃	CaF ₂	SiO ₂ +MgO
20	70	10